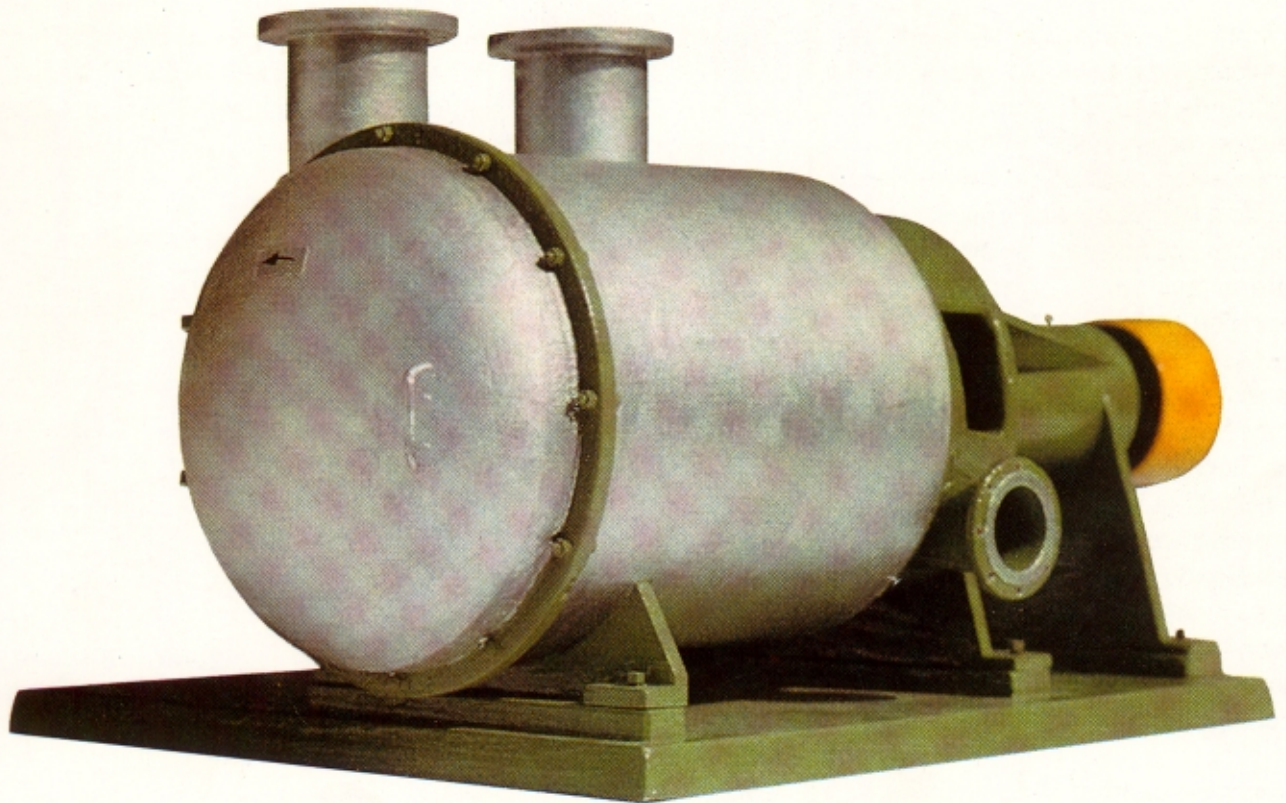
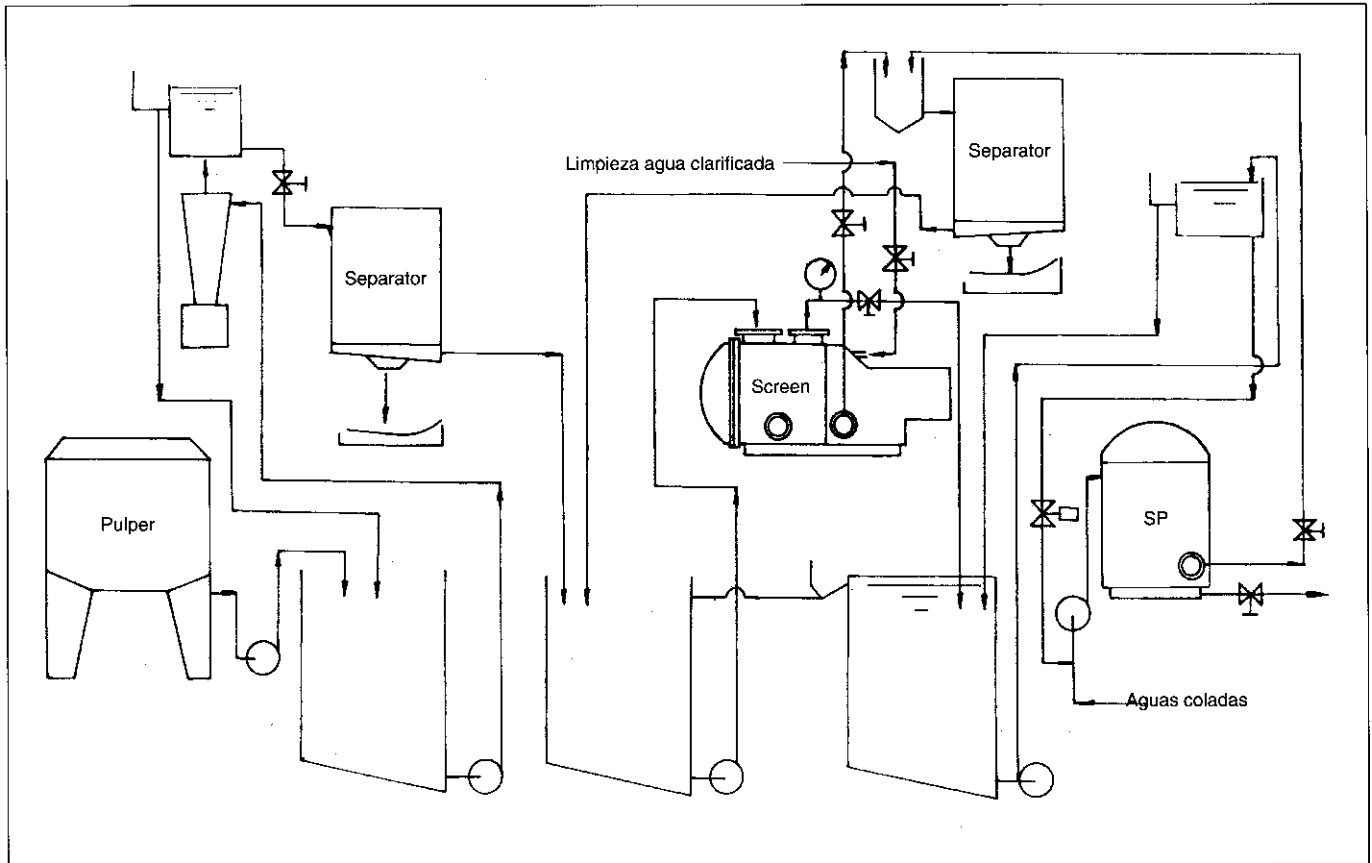


HORIZONTAL SCREEN

El mejor seleccionador con tamices
agujereados o ranurados



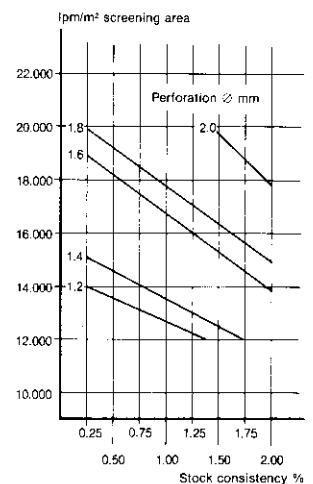
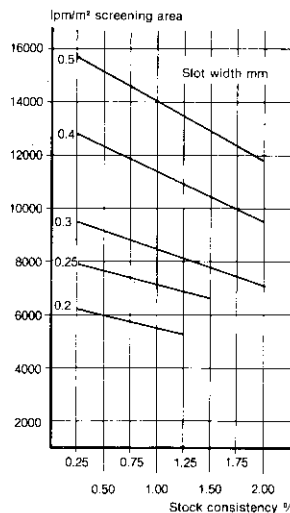


Aplicación del SCREEN HORIZONTAL SERIES SH

Mediante el seleccionado de materiales se consigue una eficaz eliminación de todo tipo de impurezas, en un sistema que consiste en varias etapas de seleccionado en serie con diámetros de agujeros o anchura de ranura gradualmente decrecientes. En éste, la combinación de agujeros redondos y ranuras se ha demostrado especialmente ventajosa en una primera acción de prelimpieza en nuestros depuradores DR y en el Separator con gran eficacia. Este es un concepto de ingeniería de procesos que está dando excelentes resultados en más de 650 instalaciones por todo el mundo. La primera fase del Separator no presurizado es seguida por un SCREEN HORIZONTAL que dispone de agujeros redondos más pequeños según las necesidades de limpieza y seleccionado, teniendo en cuenta el producto final. Una segunda fase podría pasar directamente a un Screen Horizontal con tamiz de finas ranuras o en el caso de perforaciones redondas que fueran más pequeñas.

Si se requiere una calidad muy buena, se recomienda que los Screen de la línea principal de materias, rechacen una cantidad algo más elevada y prever más SCREENS HORIZONTALES con el mismo tamaño de agujeros o ranuras o más pequeño en la

línea de rechazos. Los rechazos de estos SCREENS HORIZONTALES secundarios podrían tratarse con nuestro Separator, para recuperar la mayor cantidad de fibras posibles.



Principio funcional del Seleccionador

El SCREEN HORIZONTAL es una máquina de selección presurizada con un tamiz cilíndrico en posición horizontal y un rotor del tipo tambor con múltiples paletas que actúan dentro de este cesto. Pueden preverse dos formas distintas de funcionamiento centrífugo i centrípeto. En el caso del funcionamiento centrífugo, el material fluye desde el interior del cesto al exterior del mismo mientras que la contaminación permanece dentro del cesto y pasa gradualmente al extremo opuesto de la criba, para ser descargada a través de las salidas del material de rechazo.

En el modo de funcionamiento centrípeto, el material pasa del exterior al interior del cesto con el rotor que actúa dentro del stator, o sea en el lado del material aceptado. El tipo de ejecución más adecuado para la aplicación que se pretenda depende del tipo de contaminación y la posición de la máquina dentro del proceso o sistema.

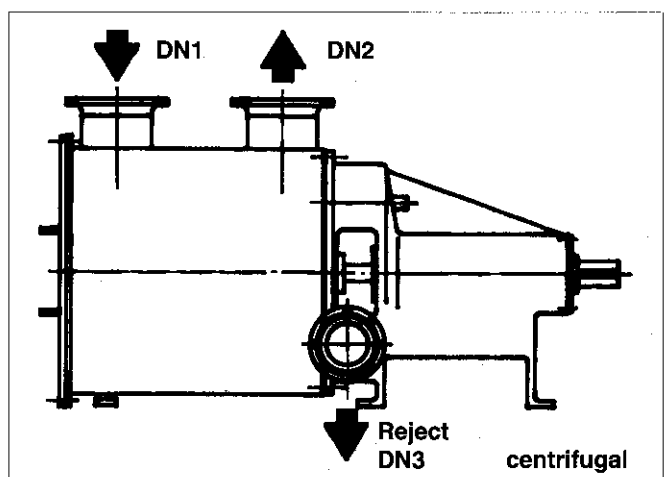
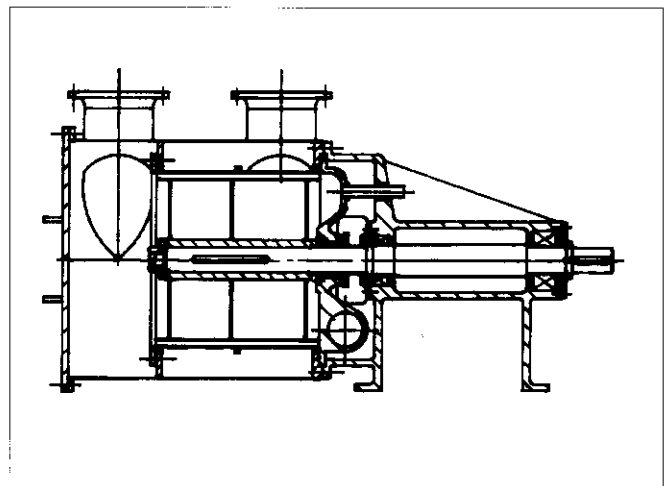
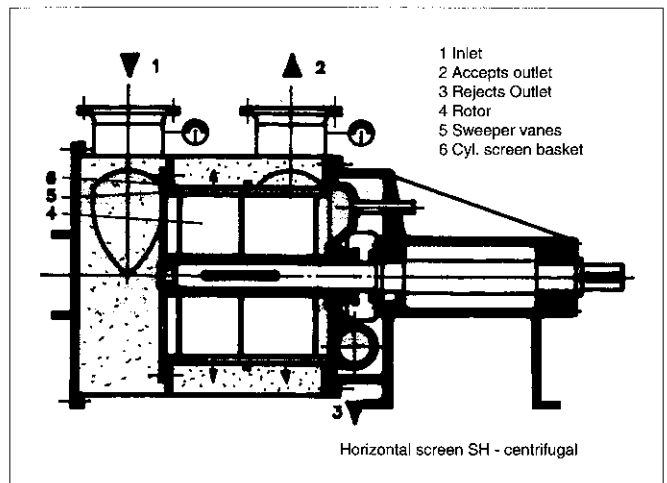
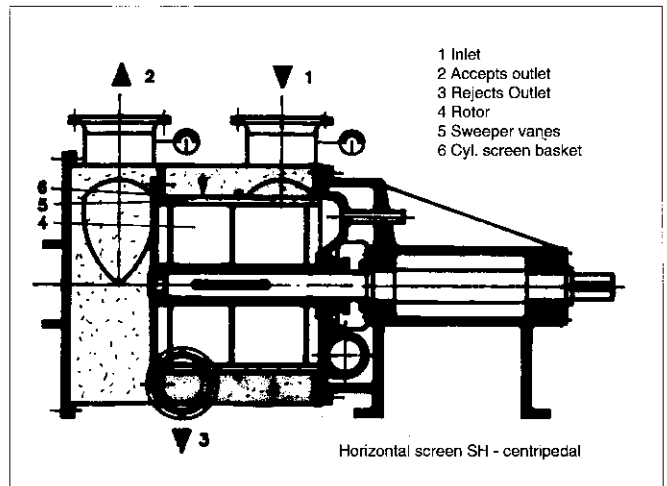
El material entra en el SCREEN HORIZONTAL por una tubería tangencial en el extremo superior de la envuelta del material. Una cámara separadora, situada delante de la zona del seleccionado, sirve para recoger las partículas gruesas y evitar que causen algún daño al rotor y al cesto. Una vez el material ha entrado en la cámara colectora de partículas gruesas, el sentido del flujo cambia axialmente y el material entra en la zona de trabajo, entre el rotor y el stator. El rotor consiste en un cuerpo cilíndrico y múltiples paletas dispuestas de forma escalonada o aletas transversales. En este último caso, pueden disponerse preferentemente en espiral. El rotor mantiene limpia la superficie del stator y promueve el paso de las fibras aceptadas a través de las perforaciones o ranuras finas del tamiz. Las fibras limpias aceptadas se descargan a través de una salida tangencial situada en el extremo superior de la envuelta.

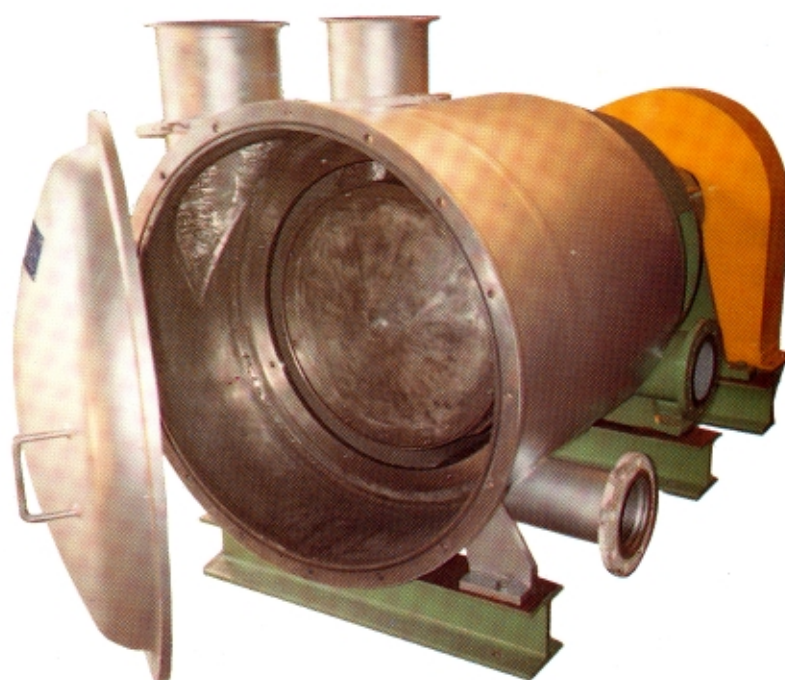
El material rechazado puede pasar a un Separator o Depurador final para la recuperación de las fibras. Con esta disposición del sistema, las pérdidas de fibra son inferiores y se consigue la mejor limpieza posible del material.

Medidas Valonas

SCREEN HORIZONTAL SH

Modelo	SH 400	SH 475	SH 700	SH 1000
DN 1	125	150	250	350
DN 2	125	150	250	350
DN 3	80	100	150	200





SCREENS HORIZONTALES SERIE SH

Los Seleccionadores Horizontales de esta Serie se construyen en cuatro diferentes modelos. Con ello se pretende ajustar lo mejor posible al requerimiento particular de cada caso.

Datos Técnicos

Modelo		SH - 400	SH - 475	SH - 700	SH - 1000
Superficie del tamiz	(m2)	0.377	0.610	1.430	2.500
Potencia motor	(kw)	30	45	90	160
Consumo energético	(kw)	24 - 26	35 - 38	75 - 80	110 - 132
Revoluciones motor	(min - 1)	1500	1500	1000	750
Producción	max. (tm./día)	40	60	150	180
	min. (tm/día)	23	37	75	90
Densidad	(%)	2 - 4.5	2 - 4.5	2 - 4.5	2 - 4.5

TALLERS SOTERAS S.L.

C/. Amador Romaní, s/n - Tel. 93 / 801 02 05 Fax 93 / 801 30 06 - 08786 CAPELLADES (Barcelona) España